

PUBLIC CONCERNÉ

Tous les services techniques : Bureau d'études / Méthodes / Industrialisation / Production / Qualité / Métrologie

DURÉE

4 jours (28 heures)

PRÉREQUIS

Bonnes connaissances en conception mécaniques et en cotation ISO (niveau 1)

MOYENS PÉDAGOGIQUES

Exposés et exercices

MOYENS D'ÉVALUATION

Questionnaires et autoévaluation

SUITE POSSIBLE

Accompagnement individualisé sur des études de cas (sur demande)

ACCESSIBILITÉ

Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap. Merci de nous contacter pour anticiper les possibilités d'aménagements

DELAIS D'ACCES

Les inscriptions peuvent être effectuées un mois au plus tard avant le début de la formation. Si le délai est plus court, contactez nous pour vérifier

PROGRAMME

Rappels des normes ISO-GPS

- Principes fondamentaux
- Tolérances dimensionnelles
- Tolérances géométriques
- Exigences de l'enveloppe et du Maximum de matière

Éléments de la procédure de cotation fonctionnelle

- Liste des cotes condition
 - Analyse des exigences fonctionnelles
- Les systèmes de références
 - Analyse des liaisons mécaniques
 - Tolérancement des conditions d'assemblage
- Analyse du tolérancement fonctionnel
 - Chaines de cotes tridimensionnelles
 - Prise en compte des défauts de liaison
 - Répartition des tolérances
- Elaboration du plan fonctionnel complet
 - Ecriture du tolérancement ISO-GPS selon les normes en vigueur
- Elaboration du dessin de définition
 - Transferts de cotes et de tolérances selon les contextes
 - Choix des tolérances générales

Exemples et exercices d'application

- Mise en œuvre de la procédure de cotation

Bilan et évaluation de la formation



OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Savoir :

Les participants acquerront les notions suivantes :

- La procédure de cotation fonctionnelle complète
- La mise en place des chaines de cotes tridimensionnelles
- L'utilisation fonctionnelle du langage de tolérancement ISO

Savoir-faire

Les participants seront capables de :

- Mettre en œuvre une procédure complète de cotation fonctionnelle et la mise en place de tolérances
- Analyser la cotation réalisée (revue de plans)
- Exploiter les chaines de cotes et les calculs des tolérances pour diminuer le coût du produit
- Produire des plans cotés fonctionnellement pour satisfaire l'aptitude à l'emploi du produit
- Respecter les normes ISO en vigueur pour les indications à porter sur les dessins
- S'assurer que les indications portées sur les plans respectent les attentes clients en termes de qualité des produits.

